



WC 200

# Planejamento e Programação de Manutenção – PCM

## Descrição do Treinamento

Desenvolvido para fornecer os conhecimentos sobre o que é planejamento e programação de manutenção e como executá-los de forma adequada. Traz conceitos e metodologias modernas para que o planejamento e controle seja parceiro ativo na busca pela otimização dos ativos.

Aborda desde conhecimentos básicos de planejamento e controle, passando pela identificação de melhorias, até o adequado planejamento de paradas de manutenção.

### Objetivos:

- Compreender as diferenças entre planejamento, programação e controle.
- Entender os objetivos e benefícios do planejamento adequado de tarefas.
- Conhecer as metodologias para estimativas de tempos.
- Determinar indicadores adequados de avaliação do processo de planejamento.

### Conteúdo:

#### Introdução

- Tendências técnicas e comerciais
- Gestão e confiabilidade dos ativos

#### Planejamento

- Definições
- Benefícios do planejamento
- Responsabilidades na manutenção
- Processo de planejamento
- Planejamento de longo prazo, de orçamento e de ordens de serviço
- Princípios de priorização
- Notificação de erros

#### Programação

- Definições e fundamentos
- Processo de programação
- Princípios de programação
- Administração do Backlog

#### Melhorias

- Encerramento de ordens
- Conformidade com a programação
- Indicadores de Performance (KPI) para planejamento e programação
- Ciclo de aprendizado

### Planejamento de paradas

- Responsabilidades
- Programação de paradas
- Planejamento e controle da parada
- Preparação
- Execução das paradas
- Partida da planta após a parada

### Recomendado para:

Profissionais de manutenção, produção e planejamento. Apropriado para engenheiros, programadores e planejadores de manutenção e para pessoal responsável pelo planejamento de peças de reposição e serviços de manutenção preventiva e/ou preditiva.

### Pré-requisitos:

Os participantes devem ter um conhecimento de segurança industrial, noções básicas de vocabulário técnico e vivência em ambiente de manutenção industrial.

### Carga Horária:

16 horas em 2 dias.